

COSMO HD-100.400

Однокомпонентный MS- клей

Области применения

- Склеивание и герметизация в автомобилестроении и при производстве автофургонов
- Для клеевых соединений при монтаже.
- Укладка плитусов, ламината и кабельных каналов.
- Изготовление лестниц и строительные работы.
- Склейка фасадных (кассетных) сэндвич-элементов.
- Вклеивание стекол в мебельном производстве и при изготовлении витрин.
- Солнечные энергетические установки и ветроэнергетические установки.
- Фиксация табличек.
- Приборостроение и производство промышленного оборудования.
- Различные отрасли промышленности.

Особые свойства

- Очень низкая эмиссия*
- эластичный клеевой шов
- не содержит растворителей
- Совместимость с природным строительным камнем
- не вспенивается
- малая степень усадки
- хорошая адгезия к различным поверхностям
- хорошая полируемость
- высокая прочность клеевых швов
- Способность компенсировать расширение различных материалов
- хорошая стойкость к атмосферным воздействиям при наружном применении
- хорошая стойкость к ультрафиолету
- Возможность повторного покрытия с применением различных лакокрасочных систем

Сертификаты/протоколы испытаний

ISEGA, Ашаффенбург

может применяться на предприятиях пищевой промышленности, например, для склеивания стен и полов на пищевых перерабатывающих и пищевых обрабатывающих предприятиях.

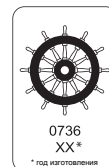
Декларация о пригодности №: 37836 U 14

BG Verkehr, Dienststelle Schiffssicherheit / Ship Safety Division

Наличие допуска для международного применения на судах в соответствии с модулем B

№ допуска 118.377

Наносимое количество: макс. 204 г/м²



COSMO HD-100.400**Однокомпонентный MS- клей****GEV**

*согласно критериям GEV относится к классу EC1^{PLUS} норматива EMICODE.

Номер лицензирования: 5020



Французский класс эмиссии летучих органических соединений:
A+

Технические характеристики

Основа	1-компонентный влагосшиваемый силантерминированный полимер
Цвет В отвержденном состоянии	белый
Плотность согласно EN 542 при +20 °C	прибл. 1,54 г/см ³
Твердость по Шору согласно DIN 53505	прибл. 55 по Шору А
Вязкость при +20 °C	средневязкий пастообразный
Время образования пленки — без добавления влаги при +20 °C и относительной влажности воздуха 50% Расход 500 мкм-ПЭ/ПВХ	ок. 7 мин. При повышенной влажности воздуха или после орошения клея водой время образования пленки значительно сокращается.
Скорость отверждения при +20 °C, 50 % отн. вл. до достижения конечной прочности	прибл. 4 мм в 24 ч 7 суток
Диапазон рабочих температур	-40 °C до +100 °C, кратковременно (порошковая окраска) до +180 °C
Минимальная температура применения	от +5 °C

Указания по использованию

Клей следует наносить с одной стороны на сухую, обезжиренную и не содержащую пыли склеиваемую поверхность.

Полиолефины (в т.ч. ПЭ, ПП) не могут клеиться без предварительной подготовки поверхностей (например, с использованием плазменного или коронного разряда). При наклеивании на жесткие полистирольные поверхности настоятельно рекомендуется применять грунтовки.

COSMO HD-100.400

Однокомпонентный MS- клей

Для достижения полного отверждения при склейке негигроскопичных материалов друг с другом (влажность материала <8 %) необходимо дополнительно тонко распылить на нанесенный клей воду из пульверизатора.

Детали необходимо соединить друг с другом в течение времени образования пленки.

После соединения детали фиксируются/прижимаются друг к другу до достижения необходимой функциональной прочности.

Излишки клея следует удалить, пока он не отвердел.

Лакокрасочное покрытие должно наноситься на склеенные детали только после полного отверждения клея; в случае преждевременного нанесения лакокрасочного покрытия нельзя исключить вероятность вздутия лака.

Клеевые соединения материалов с разным коэффициентом линейного расширения, особенно подвергающиеся нагрузкам, необходимо исследовать на предмет их поведения в условиях переменных температур.

Ввиду имеющихся трудностей при определении свойств алюминиевых поверхностей и качества самого материала мы настоятельно рекомендуем обратиться к поставщику за исчерпывающей информацией, чтобы перед предстоящей склейкой принять оптимальные меры по подготовке поверхностей; необходимо в достаточном объеме провести испытания на пригодность.

В процессе изготовления и обработки высококачественной стали часто используются вспомогательные средства, такие как воски, масла и прочие материалы, которые, как правило, не могут быть удалены просто путем протирки с использованием детергентов; в данном случае оказалось, что после очистки с использованием растворителей значительное улучшение результатов склейки дает шлифование, а еще лучше — пескоструйная обработка поверхности с последующей повторной очисткой.

Оцинкованные листовые материалы должны быть обязательно защищены от длительного воздействия влаги. Образование белой окалины на клеевых соединениях должно быть исключено, чтобы не допустить проникновения влаги на склеиваемую поверхность.

Порошковые покрытия, содержащие ПТФЭ, не могут надежно склеиваться без предварительной подготовки поверхностей (например, с использованием плазменной технологии).

Время образования пленки, время соединения, а также необходимое время выдерживания под давлением и время последующей обработки могут быть точно определены только путем собственных испытаний, т. к. эти параметры зависят от специфики материала, температуры, наносимого количества, влажности воздуха, влажности материала, толщины клеевого слоя, давления прижима и прочих факторов. Дополнительно к указанным ориентировочным значениям пользователь должен предусмотреть соответствующие запасы надежности.

Важные замечания

Продукт предназначен для использования обученным персоналом на специализированных предприятиях!

Наши инструкции по применению, указания по обработке, характеристики продуктов и прочие технические данные носят общий характер; они описывают только свойства наших продуктов на момент их производства и не представляют собой никаких гарантий в смысле, заложенном в параграф 443 Гражданского кодекса ФРГ.

Так как каждый продукт имеет свое назначение, а условия его применения (параметры обработки, свойства материалов и т. д.) могут быть самыми разными, пользователь должен провести собственные испытания продукта. Наши бесплатные письменные или устные консультации и проведенные исследования не могут быть рассмотрены в качестве юридических обязательств.

Обратите внимание на паспорт безопасности продукта!

Очистка

Для удаления свежего, не затвердевшего клея с поверхностей и инструмента используйте очиститель COSMO CL-300.150.

Удалить затвердевший клей можно только механически.

COSMO HD-100.400

Однокомпонентный MS- клей

Хранение

Оригинальную тару следует хранить плотно закрытой в сухом месте при температуре от +15 °С до +25 °С, не допуская попадания прямых солнечных лучей.

Срок хранения в невскрытой оригинальной таре: 12 месяцев.

Форма поставки

ПЭ-еврокартридж 310 мл, масса нетто: 470 г

Алюм./ПП рукавный пакет 600 мл, масса нетто: 910 г

Тара другой емкости - по запросу.



Weiss Chemie + Technik
GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de